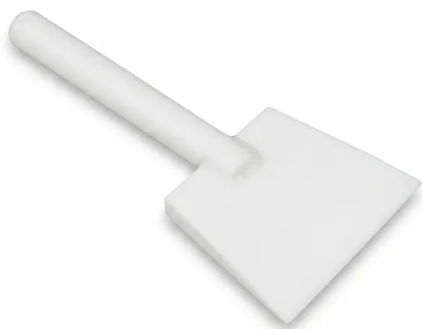


バイオ医薬・高温対応テフロン素材用シャベル、耐酸・耐アルカリカスタムPtfe 医薬品用スクープ

商品番号: PL-CP305



前書き

バイオ医薬および化学プロセス向けに設計された高性能PTFE医薬品用スクープ。極めて優れた耐酸・耐アルカリ性と260°Cの温度安定性を備え、過酷な実験室および産業環境において、汚染のない材料取り扱いを保証するようカスタム設計されたツールです。

詳細を学ぶ

アプリケーション	説明	主なメリット
API製造	合成および精製段階における有効医薬品成分の移送。	最終製品における金属またはプラスチック汚染のリスクがゼロ。
半導体プロセス	ウェハー製造に使用される超純度化学前駆体および洗浄剤の取り扱い。	高純度PTFEは、マイクロ回路を破損する可能性のあるイオン汚染を防ぎます。
極低温研究	液体窒素デューワーまたは超低温冷凍庫に保存されている材料のサンプリング。	-200°Cという低温でも柔軟性と耐亀裂性を維持します。
バッテリー技術	エネルギー貯蔵研究のための腐食性電解液およびリチウム系粉末の取り扱い。	攻撃的なバッテリー化学物質および塩溶液に対する完全な耐性。
分析化学	微量分析および環境テストのための試薬の正確な測定。	非粘着表面は、100%の材料回収と正確な測定を保証します。
食品・飲料ラボ	食品グレードで非反応性のツールを必要とする添加物および濃縮物のサンプリング。	無臭、無味、オートクレーブまたは化学薬剤による滅菌が容易。
熱水合成	高圧および高温材料合成のための前駆体の調製。	260°Cまでの温度安定性により、加熱調整ゾーンでの直接使用が可能です。

パラメータ	仕様詳細 (PL-CP305)
主な材料	高純度バージンPTFE (ポリテトラフルオロエチレン)
製造プロセス	ソリッド素材からの精密CNC加工
標準長さ	280 mm (ご要望によりカスタマイズ可能)
色	ナチュラルホワイト (不透明)
耐温度範囲	-200°C~+260°C (-328°F~+500°F)
耐薬品性	普遍的 (溶融アルカリ金属とフッ素元素を除く)
表面粗さ	Ra < 0.8 μm (加工仕上げの標準)
密度	2.14 - 2.20 g/cm ³
カスタマイズオプション	容量、ハンドル径、ハンドル長、ブレード幾何学
滅菌互換性	オートクレーブ、ETO、ガンマ、および化学消毒剤