

マイクロ波分解容器向け 耐食性コーティング搭載 特注黒鉛分解システム・脱酸ユニット

商品番号: PL-CP321



前書き

高品質な耐食性コーティングを施した特注黒鉛分解・脱酸システムで、実験室の効率を向上させましょう。マイクロ波分解容器とシームレスに連携するよう設計された本ユニットは、高精度な均一熱分布を実現し、要求の厳しい微量元素分析や産業用試料前処理プロトコルに対応します。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主なメリット
環境土壌分析	ICP-MSによる重金属検出のため、濃酸を用いた土壌・堆積物試料の分解処理	熱均一性により、多数の試料バッチ全体で一定の回収率を実現
医薬品中の微量元素分析	USP <232>および<233>準拠のための試料前処理、有効成分および賦形剤の分解処理	汚染リスクを最小化し、揮発性元素保持のための高精度温度制御を実現
マイクロ波分解後の脱酸	一次分解工程完了後、TFM/PFA製マイクロ波容器から過剰なHFまたはHNO ₃ を蒸発除去	試料移し替えが不要となり、作業量と試料損失の可能性を削減
冶金試験	王水またはその他の強力な鉱酸を用いた高純度合金および鉱石の溶解処理	大容量加熱ブロックが高密度試料を容易に処理可能
食品・飲料の安全性検査	ヒ素、カドミウム、鉛レベル分析のため、複雑な有機マトリックスの分解処理	堅牢な耐食コーティングが、有機蒸気や酸還流による損傷を防止
石油化学触媒の回収分析	使用済み触媒を分解し、貴金属含有量と不純物プロファイルを定量	耐久性のある構造により、産業試験施設での24時間連続稼働に耐える
水質モニタリング	環境規制報告のため、排水および産業廃水の大容量分解処理	スケラブルな穴形状により、標準試験管のハイスルーブット処理が可能
地球化学探査	希土類元素（REE）定量のため、岩石粉末および鉱物試料の分解処理	特殊なブロック設計により、特注サイズの分解フラスコやルツボに対応可能

特長	PL-CP321シリーズの仕様詳細
型番	PL-CP321（ベース構成）
コア素材	高純度アイソスタティック黒鉛（熱コア）
表面保護	特注耐食性フッ素ポリマーコーティング（PTFE/PFAブレンド）
温度範囲	完全カスタマイズ可能（顧客の用途要件に基づき定義）
穴形状	オーダーメイド（容器に合わせて直径、深さ、配列パターンをカスタマイズ）
容器適合性	マイクロ波分解容器、PFAチューブ、石英フラスコ向けに最適化
制御システム	リモート式または一体型PIDデジタルコントローラー（ご注文時に指定）
加熱均一性	業界トップレベルの公差（特注ブロック寸法に応じて変動）
電源	地域の産業規格に基づき110V/220V ACに設定可能
安全機能	過熱遮断装置、断熱ハウジング、耐酸シール

用途	説明	主なメリット
特長	PL-CP321シリーズの仕様詳細	
カスタマイズレベル	100%フルオーダー（寸法、穴数、熱仕様すべて対応）	