

ホットプレート対応200℃耐熱 カスタムPtfeビーカー（蓋付き）200ml

実験室用容器

商品番号: PL-CP075



前書き

高純度カスタムPTFEビーカー200mlは、強力な化学処理と200℃までのホットプレート加熱用に設計されています。オプションの蓋と完全なCNCカスタマイズ機能を備え、優れた耐薬品性と熱安定性をあらゆる用途で要求される過酷な実験室環境に対応します。

[詳細を学ぶ](#)

応用分野	説明	主な利点
微量金属分析	ICP-MSまたはAAS分析のための濃縮無機酸を用いたサンプル調製。	金属の溶出がゼロであるため、極めて低い検出限界と高いデータ精度を確保。
半導体プロセス	高純度エッチング液およびレジスト剥離剤の取り扱いと混合。	ウェハー製造プロセスに不可欠なサブppbレベルの純度要件を維持。
医薬品合成	有効医薬成分（API）合成のための小規模バッチ反応容器。	化学的不活性により副反応を防止し、最終化合物の純度を確保。
電池研究	エネルギー貯蔵開発における侵襲性電解液および溶融塩の試験。	リチウム塩の腐食性および高温サイクリングに耐える。
酸分解	ホットプレート上での地質または環境サンプルの高温分解。	ガラスを破壊するフッ化水素酸や過塩素酸を用いた安全な加熱を可能にする。
石油化学試験	高温溶媒を含む原油誘導体および触媒の分析。	堅牢な耐熱性・耐薬品性により、過酷な環境下での容器の劣化を防止。
水熱前処理	二次高圧処理前の試薬の予備加熱および混合。	適度な熱下での一貫した性能により、均一なサンプル調製を促進。

パラメータ	仕様詳細
製品品番	PL-CP075
基本材料	100% 純正高密度PTFE（ポリテトラフルオロエチレン）
標準容量	200ml（完全カスタマイズ容量対応可）
連続使用温度	-200℃ ～ +260℃（材料限界）
ホットプレート安全限界	最大200℃（制御された昇温を推奨）
燃焼性評価	UL94 V-0（不燃性）
耐薬品性	普遍的（溶融アルカリ金属および気体フッ素を除く）

特徴	構成オプション
壁厚	標準厚肉または熱伝達を最適化するための特注厚さ
蓋の構成	オプションのフラット蓋、ねじ込みキャップ、またはカスタム開口蓋（品番 PL-CP075-L）

特徴	構成オプション
底部設計	ホットプレート接触用の平底または特定の加熱マントル用の凹底
目盛り	オプションのレーザーエッチングまたは機械加工による永久マーキング
製造方法	ソリッドビレットからの完全CNC機械加工
表面仕上げ	高精度平滑仕上げ（カスタムRa値対応可）