

# カスタムPtfе連続反応ボトル バージンフルオロポリマー 高純度 低バックグラウンド合成容器

商品番号: PL-CP211



## 前書き

厳しい化学合成のために設計された高純度カスタムPTFE連続反応ボトル。バージンフルオロポリマーから製造され、低バックグラウンド溶出を実現。これらの耐腐食性容器は、プロフェッショナルな実験室環境における微量分析および腐食性試薬の取り扱いにおいて、比類のない信頼性を提供します。

## [詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主な利点
微量金属分析	金属汚染を避けなければならないICP-MSおよびAAS用のサンプルの調製と消化。	ppbレベルの精度のための可能な限り低いバックグラウンド干渉。
医薬品合成	腐食性試薬を含む高純度原薬（API）の製造。	非粘着性表面により製品汚染を防止し、高収率を保証。
半導体グレード化学品	ウェーハ製造プロセスで使用される超高純度酸および溶媒の取り扱いと混合。	超清浄環境における粒子のゼロ脱落と化学的安定性。
電池研究	様々な温度範囲での腐食性電解液およびリチウムイオン成分の試験。	リチウム塩および有機酸塩からの化学的劣化に対する耐性。
環境モニタリング	濃酸を使用した土壌、堆積物、廃水サンプルの大規模消化。	腐食性酸消化サイクル中の高い耐久性と安全性。
フロー化学	精密なポート統合と耐薬品性を必要とする連続反応プロセス。	フローシステムへのシームレスな統合のためのカスタマイズ可能なポート構成。
水熱合成	ガラスや標準プラスチックでは失敗する高圧・高温を伴う反応。	高圧および熱ストレス下での安全性と信頼性。

### n## 技術仕様

特徴	PL-CP211の仕様詳細
モデル識別子	PL-CP211シリーズ
標準容量	100ml、250ml（カスタム容量は要請に応じて対応可能）
主要材料	100%バージンPTFE（ポリテトラフルオロエチレン）
材料純度	再生材不使用；高純度微量分析グレード
温度範囲	-200°C ~ +260°C
耐薬品性	すべての酸（HFを含む）、塩基、有機溶媒に対する耐性
製造方法	フルカスタムCNC機械加工
内部仕上げ	超平滑、隙間なし（Ra < 0.4μm）
シール機構	精密PTFEスクリーキャップ、一体化シール面付き
カスタマイズオプション	入口/出口ポート、内部バッフル、センサーサーモウェル、ジャケット設計

用途	説明	主な利点
特徴	PL-CP211の仕様詳細	
肉厚	カスタマイズ可能；安全性のため標準で厚肉設計	

微量元素      金属イオン分析のための超低バックグラウンド