

カスタムPtf絶縁ガスケット 耐食性テフロンシール  
特注エンジニアリングプラスチック部品

商品番号: PL-CP125



前書き

極限の耐薬品性と電気絶縁性を備えた高性能カスタム PTFE 絶縁ガスケットを調達できます。当社の特注テフロンシールは、様々な産業用途において比類のない耐久性と耐老化性を提供します。信頼性の高いシールングのため、精密機械加工された完全カスタマイズ可能なフルオロポリマー部品のご依頼を本日より承ります。

詳細を学ぶ

| 用途          | 説明                                                | 主な利点                               |
|-------------|---------------------------------------------------|------------------------------------|
| 化学処理        | 高温硝酸や硫酸を輸送する配管システムのフランジ継手のシール。                    | 完全な耐食性により、危険な漏れや環境汚染を防止。           |
| 半導体装置       | ウェハーエッチングおよび洗浄装置内の部品の絶縁とシール。                      | 高純度により、超清浄環境での金属イオン汚染を防止。          |
| 実験室装置       | 高圧水熱合成リアクターおよび分解容器用のカスタムガスケット。                    | 高温と侵襲性化学蒸気の複合条件下でもシールの完全性を維持。      |
| パワーエレクトロニクス | 高電圧変圧器および開閉装置用の絶縁スペーサーおよび絶縁プラグ。                   | 卓越した電気抵抗により、短絡を防止し安全性を向上。          |
| 航空宇宙システム    | 特殊飛行機器用の燃料系統シールおよび極低温流体絶縁体。                       | 液体窒素温度でも脆化することなく柔軟性と機能性を維持。        |
| 医薬品製造       | 無菌処理環境における衛生バルブおよび流体移送ライン用ガスケット。                  | FDA 準拠材料により、有効成分への溶出や相互作用がないことを保証。 |
| 石油・ガス探査     | サワーガス (H <sub>2</sub> S) および高圧蒸気にさらされる坑内工具用シール部品。 | 過酷な坑井における急速ガス減圧および化学的劣化に耐性。        |
| 食品・飲料       | 高温オープンおよび酸性液体充填ステーション用の非粘着シール。                    | 無毒で洗浄容易な表面が、厳格な衛生安全基準を満たします。       |

| 特徴     | PL-CP125シリーズの仕様詳細                   |
|--------|-------------------------------------|
| モデル識別子 | PL-CP125 (カスタム構成)                   |
| 基本材料   | バージンPTFE / 改質PTFE / PFA             |
| 形状タイプ  | 平形ガスケット、エンベロープガスケット、絶縁プラグ、カスタムブッシング |
| 標準準拠   | DIN、ANSI、JIS、またはカスタムCAD図面にに基づき製造    |
| 温度範囲   | -200°C ~ +260°C (-328°F ~ +500°F)   |
| 絶縁耐力   | 18-80 kV/mm (厚さおよびグレードによる)          |
| 引張強さ   | 20-35 MPa                           |
| 破断伸び   | 200% - 400%                         |

|             |                                        |
|-------------|----------------------------------------|
| 特徴          | PL-CP125シリーズの仕様詳細                      |
| 耐薬品性        | 万能（溶融アルカリ金属およびフッ素ガスを除く）                |
| 吸水率         | < 0.01%                                |
| 表面仕上げ       | 精密機械加工（Ra 0.4 - 1.6 $\mu\text{m}$ が標準） |
| カスタマイズオプション | 厚さ、外径/内径、ボルト穴パターン、段付き形状、テーパープロファイル     |