

カスタム肉厚Ptfеビーカー 高温ホットプレート加熱用 実験室用フッ素樹脂容器
耐薬品性分解ビーカー

商品番号: PL-CP234



前書き

この精密に設計されたカスタムPTFEビーカーは、ホットプレート加熱と極限の耐薬品性を考慮して設計されています。これらの肉厚フッ素樹脂容器は、優れた熱安定性と耐変形性を備え、要求の厳しい実験環境において信頼性の高いパフォーマンスを保証します。オーダーメイドの高純度ソリューションについては、弊社までお問い合わせください。

詳細を学ぶ

用途	説明	主なメリット
酸分解	濃硝酸やフッ化水素酸を使用した、ICP-MSおよびAAS分析用のサンプル調製。	微量元素の溶出がゼロであるため、分析精度が保証されます。
半導体洗浄	強力な化学薬品バスによるシリコンウェハーや繊細な電子部品のエッチングと洗浄。	敏感な材料を汚染することなく、高純度環境を維持します。
石油化学試験	高温下での重質原油や揮発性有機化合物の加熱と混合。	高い耐熱性と非燃焼性により、ラボの安全性が向上します。
医薬品合成	腐食性触媒を伴う医薬品有効成分（API）合成用の反応容器。	不活性な表面により、意図しない触媒反応や汚染を防ぎます。
環境モニタリング	重金属や汚染物質の検出のための、土壌および水サンプルの大規模処理。	堅牢な構造により、大量の処理と再利用をサポートします。
電気化学研究	電池や電極のテスト用の、非導電性で耐薬品性のあるセルコンテナとして。	さまざまな電位下での電気絶縁性と化学的安定性。

特徴	仕様詳細 (モデル: PL-CP234)
材質	プレミアム・バージン・ポリテトラフルオロエチレン (PTFE)
基本容量	400ml (完全カスタマイズ可能)
壁面構成	ヘビーデューティー肉厚設計 (カスタマイズ可能)
底部形状	ホットプレート接触用の精密加工フラットボトム
連続動作温度	最大 200°C
最高温度制限	260°C (短時間露出)
化学的適合性	万能 (溶融アルカリ金属およびフッ素ガスを除く)
難燃性定格	UL94 V0
製造プロセス	精密CNC加工 / 旋盤加工
カスタマイズ範囲	容量、高さ、直径、壁厚、および注ぎ口のデザイン