

カスタム肉厚PtfEビーカー 高温ホットプレート加熱対応 精密理化学機器

カスタマイズ可能なフッ素樹脂容器

商品番号: PL-CP076



前書き

過酷なラボ環境向けに設計された高純度カスタムPTFEビーカーをご紹介します。優れた熱安定性を実現する肉厚設計と200°Cのホットプレート耐性を備えたこれらのオーダーメイド型フッ素樹脂容器は、ハイエンドな産業研究において卓越した化学的不活性と長期的な耐久性を保証します。

[詳細を学ぶ](#)

用途	説明	主なメリット
微量金属分析	ICP-MS分析のための濃硝酸またはフッ化水素酸を用いたサンプル調製。	金属溶出ゼロにより、分析精度を保証します。
半導体エッチング	ウェハ処理および洗浄工程で使用される腐食性エッチング液の取り扱い。	強力なフッ化水素酸や混酸に対する極めて高い耐性。
電池研究	高温下での電解質成分の合成および試験。	高い熱安定性により、容器の変形を防ぎます。
医薬品合成	医薬品有効成分 (API) 開発中の有機試薬の混合および加熱。	非反応性の表面により、サンプルの汚染を防ぎます。
石油化学試験	硫黄および金属含有量測定のための油サンプルの高温分解。	ホットプレート上での200°Cの持続的な加熱に耐えます。
環境モニタリング	汚染物質検出のための土壌および水質サンプルの大規模な酸分解。	耐久性のある肉厚の壁が、過酷な産業用途に対応します。
航空宇宙材料試験	高温化学浴における特殊コーティングや樹脂の試験。	極限の処理条件下でも一貫した性能を発揮します。

仕様	詳細 (モデル: PL-CP076)
基材	高純度ポリテトラフルオロエチレン (PTFE)
基本容量	150ml (あらゆる容量にカスタマイズ可能)
耐熱温度 (連続)	200°C
耐熱温度 (ピーク)	260°C
壁構造	肉厚プロファイル (壁厚はカスタマイズ可能)
加熱方法	電気ホットプレート、砂浴、または油浴
化学的適合性	ユニバーサル (pH 0-14)
変形許容差	低ワーベージ精密加工ベース
難燃性格付け	UL94 V-0
製造プロセス	精密CNC加工 / カスタム製造
カスタマイズオプション	高さ、直径、壁厚、注ぎ口、蓋、内部リブ