

高温ホットプレート用途向けカスタム厚肉Ptfe実験用ビーカー

商品番号: PL-CP235



前書き

極限の耐薬品性を追求して設計されたこの厚肉PTFEビーカーは、200°Cまでの優れた熱安定性を提供します。過酷な実験室での加熱作業に最適で、高ストレスの工業的および化学的処理条件下において変形に耐える頑丈な設計を特徴としています。

詳細を学ぶ

用途	説明	主な利点
微量金属分解	高温で濃硝酸またはフッ化水素酸を使用して環境サンプルを調製します。	金属イオンの溶出がゼロであるため、ICP-MS分析用のサンプル純度が保証されます。
半導体エッチング	ウェハー洗浄および加工で使用される高純度エッチング溶液を取り扱います。	クリーンルームで使用される攻撃的な酸混合物に対する優れた耐性を発揮します。
バッテリー電解液研究	水分や不純物に敏感なリチウムイオン電池電解液を調合およびテストします。	化学的不活性性により、敏感な調合プロセス中の副反応を防ぎます。
医薬品合成	強腐食性の有機触媒または前駆体を含む小ロット反応を実施します。	ノンスティック表面により、高価値な有効成分を完全に回収できます。
貴金属精製	分析および精製のために王水で貴金属を溶解します。	耐久性のある厚肉の壁は、溶解プロセスの高熱と極度の酸性に耐えます。
溶融塩研究	200°C付近の持続温度でエネルギー貯蔵材料を研究します。	優れた耐熱性により、長期加熱サイクル中の構造的故障を防ぎます。

仕様	PL-CP235の詳細
基本モデル番号	PL-CP235
公称容量	300ml（標準） / 完全カスタマイズ可能
材料組成	100% 高純度PTFE（ポリテトラフルオロエチレン）
肉厚戦略	厚肉/ヘビーデューティー加工構造
連続使用温度	200°C（392°F）まで
最大断続温度	260°C（500°F）
加熱面互換性	セラミック/金属ホットプレートとの直接接触
耐薬品性	普遍的（溶融アルカリ金属および気体フッ素を除く）
難燃性定格	UL94 V-0
摩擦係数	極めて低い（0.05～0.10）
カスタマイズオプション	高さ、直径、肉厚、ハンドル、目盛、注ぎ口