

耐食性コーティングを施したマイクロ波容器用カスタマイズ可能な黒鉛分解システム酸除去装置

商品番号: PL-CP146



前書き

カスタマイズ可能な黒鉛分解システムで試料前処理を最適化します。高度な耐食性コーティングとマイクロ波分解容器との完璧な互換性を備え、この装置は、要求の厳しい微量分析において高純度な結果を保証し、産業用ラボのワークフローで効率的な酸除去を実現します。

[詳細を学ぶ](#)

アプリケーション	説明	主なメリット
環境微量金属分析	EPA準拠テストのために、濃縮鉱酸を用いた土壌、堆積物、および廃水試料の分解。	高純度処理によりクロスコンタミネーションを防ぎ、低い検出限界を保証します。
医薬品原薬 (API) 試験	重金属限度試験 (USP <232>/<233>) のための有効医薬品成分の前処理。	正確な温度制御により、水銀やヒ素などの揮発性元素の損失を防ぎます。
食品安全監査	有毒元素および栄養ミネラルを分析するための複雑な食品マトリックス (肉、乳製品、穀物) の酸分解。	均一な加熱により、すべての試料で有機物の完全分解を保証します。
地球化学探査	フッ化水素酸と過塩素酸の混合物を用いた地質鉱石および鉱物の大規模溶解。	優れた耐食性により、最も攻撃的な酸の組み合わせでも劣化することなく処理できます。
半導体材料純度	ウェーハ製造に使用される高純度シリコンおよび化学物質の超微量分析。	PFAコーティング表面により、加熱プロセス中の金属不純物の混入を最小限に抑えます。
石油化学触媒回収	リサイクル目的で貴金属含有量 (Pt, Pd, Rh) を決定するための使用済み触媒の分解。	堅牢な構造により、難溶性材料の溶解に必要な高温サイクルに対応します。
臨床毒物学	重金属曝露の毒物学的スクリーニングのための生物学的体液 (血液、尿) の調製。	小さな設置面積と高いスループットにより、大規模な臨床現場での迅速な処理が可能です。

機能	PL-CP146 仕様 / カスタマイズオプション
型式識別子	PL-CP146
コア素材	高密度等方性黒鉛 (高純度グレード)
表面保護	多層PFA/PTFE耐食コーティング (テフロングレード)
温度範囲	室温~260°C (特殊な黒鉛用に最大400°Cまでカスタマイズ可能)
温度安定性	定常状態で±0.5°C
温度均一性	すべてのブロック位置で±1.0°C @ 150°C
制御モード	外部PIDデジタルコントローラー (リモート操作)
加熱プログラム	多段階ランプ/ソーク (標準: 16ステップ; カスタム: 最大64ステップ)

アプリケーション	説明	主なメリット
機能	PL-CP146 仕様 / カスタマイズオプション	
穴構成	カスタマイズ可能 (標準オプション: 12、24、36、48、54、または72穴)	
容器互換性	あらゆるマイクロ波ライナーまたは分解管の径に合わせたカスタムCNCドリル穴	
安全機能	過熱自動シャットダウン、センサー故障アラーム、シールドケーブル配線	
電源	110V/220V AC、50/60Hz (地域に合わせて構成)	
ハウジング素材	エポキシまたはフッ素ポリマーコーティングを施したSUS304ステンレス鋼	
カスタムオプション	カスタムブロック寸法、統合型フード、特殊PFA容器インサート	